

3-STOPNIOWY MASZT SWOBODNY O SZEROKIEJ WIDOCZNOŚCI

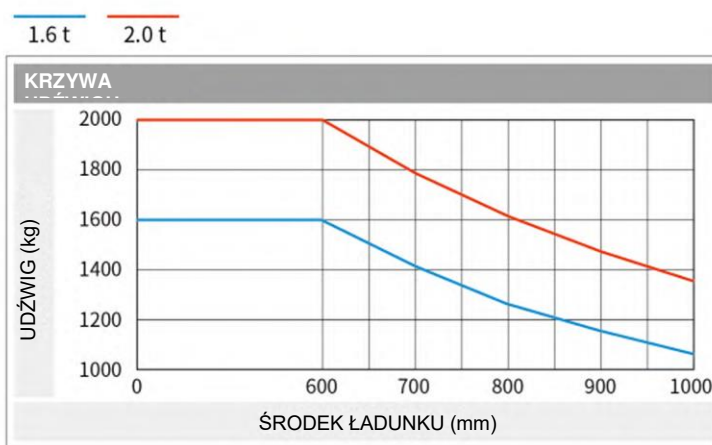
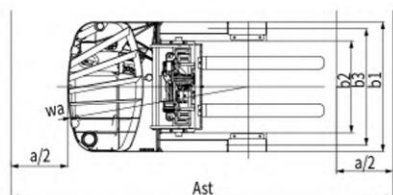
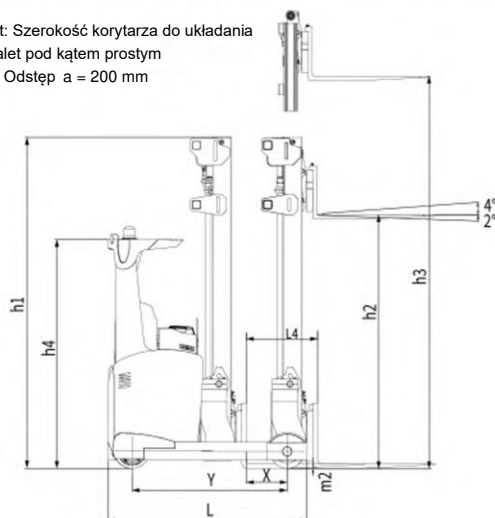
Model masztu	Maks. wysokość podnoszenia (mm)	Udźwig (środek ładunku 600 mm) (kg)		Wysokość całkowita masztu (mm)	Wysokość podnoszenia (z oparciem ładunku) (mm)	Masa gotowa do jazdy (kg)		Kąt nachylenia wideł (przód/tył) α/β
		CQD16-GB2SLi	CQD20-GB2SU			CQD16-GB2SU	CQD20-GB2SU	
ZSM460	4600	1600	2000	2314	1280	3395	3650	2°/4°
ZSM480	4800	1600	2000	2381	1340	3410	3670	2°/4°
ZSM540	5400	1600	2000	2581	1540	3454	3730	2°/4°
ZSM570	5700	1600	1900	2681	1640	3476	3755	2°/4°
ZSM630	6300	1500	1900	2881	1840	3521	3815	2°/4°
ZSM675	6750	1450	1800	2982	1940	3576	3850	2°/4°
ZSM700	7000	1400	1700	3065	2030	3595	3870	2°/4°
ZSM715	7150	1400	1700	3115	2080	3606	3885	2°/4°
ZSM750	7500	1300	1700	3232	2190	3633	3920	2°/4°
ZSM800	8000	1200	1600	3398	2360	3669	3970	2°/4°
ZSM850	8500	1100	1400	3564	2530	3706	4015	2°/4°
ZSM900	9000	900	1100	3730	2690	3742	4065	2°/4°
ZSM950	9500	800	1000	3898	2860	3780	4110	2°/4°
ZSM1000	10000	–	850	4064	3030	–	4160	2°/4°
ZSM1050	10500	–	800	4230	3190	–	4205	2°/4°
ZSM1080	10800	–	750	4330	3290	–	4235	2°/4°
ZSM1100	11000	–	700	4398	3360	–	4255	2°/4°
ZSM1150	11500	–	650	4564	3530	–	4305	2°/4°
ZSM1200	12000	–	550	4730	3690	–	4350	2°/4°
ZSM1250	12500	–	500	4898	3860	–	4400	2°/4°

Uwaga: Swobodna wysokość podnoszenia wynosi 4600–6300 mm bez oparcia ładunku za widłami. Swobodna wysokość podnoszenia jest zwiększona o 175 mm z oparciem ładunku, w innym przypadku zwiększa się o 25 mm.

MASZT O SZEROKIEJ WIDOCZNOŚCI

Model masztu	Maks. Wysokość podnoszenia (mm)	Udźwig (środek ładunku 600 mm) (kg)		Wysokość całkowita masztu (mm)	Masa gotowa do jazdy (kg)		Kąt nachylenia wideł (przód/tył) α/β
		CQD16-GB2SLi	CQD20-GB2SLi		CQD16-GB2SLi	CQD20-GB2SLi	
M290	2900	1600	2000	2200	3235	3425	2°/4°
M320	3200	1600	2000	2350	3250	3440	2°/4°
M360	3600	1600	2000	2550	3280	3470	2°/4°
M380	3800	1600	2000	2650	3295	3485	2°/4°
M400	4000	1600	2000	2750	3310	3500	2°/4°
M420	4200	1600	2000	2850	3325	3515	2°/4°
M440	4400	1600	2000	2950	3335	3525	2°/4°
M460	4600	1600	2000	3050	3390	3580	2°/4°
M500	5000	1500	1900	3250	3420	3610	2°/4°

Ast: Szerokość korytarza do układania palet pod kątem prostym
a: Odstęp a = 200 mm



Uwaga: Na osi pionowej podano udźwig, na osi poziomej – odległość od środka ładunku, liczona od powierzchni czołowej wideł do środka ciężkości ładunku normatywnego. Ładunek normatywny to sześcian o długości boku równej 1000 mm. W przypadku przechylenia masztu naprzód, pracy z widłami niestandardowymi lub załadunku towarów o wymiarach nadgabarytowych, udźwig wózka odpowiednio maleje. Na podstawie krzywej obciążenia ładunkiem można odczytać udźwig dla masztu standardowego z konkretnym położeniem środka ładunku.

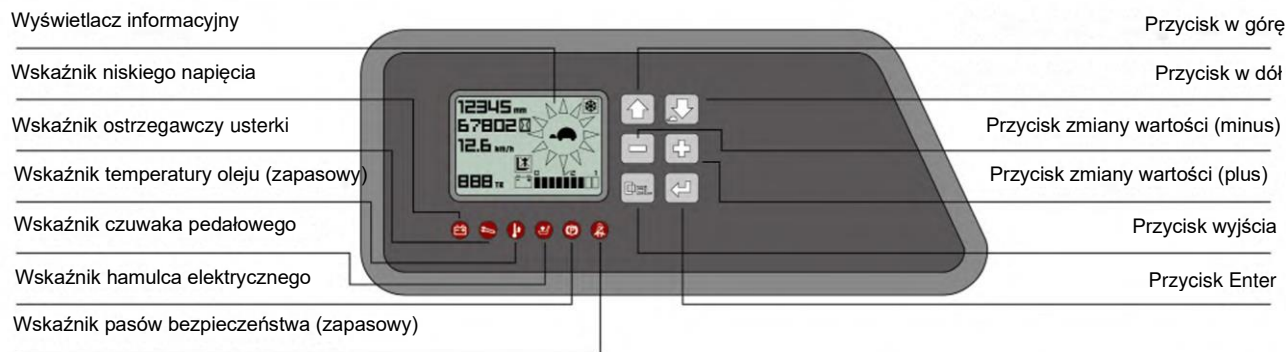


制造商和技术参数

Charakterystyka				
1.01	Producent		HELI	
1.02	Model		CQD16	CQD20
1.03	Numer konfiguracji		GB2SLi	GB2SLi
1.04	Obciążalność	Q	1600	2000
1.05	Odległość od środka ładunku	c	600	600
1.06	Napęd pojazdu		Akumulator litowy	Akumulator litowy
1.07	Stanowisko operatora		Siedzące	Siedzące
1.08	Rozstaw osi	Y	1450	1515
	Opony			
2.01	Rodzaj opon		Opony poliuretanowe lite	Opony poliuretanowe lite
2.02	Liczba kół, koło napędowe/koło nośne (x = koło napędowe)		1x/2	1x/2
2.03	Rozstaw kół (koła nośne)	b3	1157	1143
2.04	Rozmiar koła nośnego		φ285x100	φ330x100
2.05	Rozmiar koła napędowego		φ343x114	φ343x114
	Rozmiar			
3.01	Wysokość podnoszenia masztu standardowego	h3	4600	4600
3.02	Swobodna wysokość podnoszenia	h2	1280	1280
3.03	Minimalna wysokość masztu	h1	2314	2314
3.04	Wymiary wideł: grubość x szerokość x długość	s/e/l	40x122x1150	40x122x1150
3.05	Zakres regulacji rozstawu wideł		244–724	244–724
3.06	Kąt nachylenia wideł (przód/tył)		2°/4°	2°/4°
3.07	Poprzeczny przesuw wideł		± 75	± 75
3.08	Długość nadwozia wózka (bez wideł)	L	1840	1942
3.09	Szerokość nadwozia wózka	bl	1270	1270
3.10	Rozstaw wysięgników	b2	900	900
3.11	Wysięg	14	606	670
3.12	Wysokość klatki ochronnej (kabiny)	h4	2215	2215
3.13	Prześwit nad ziemią (pod masztem)	m2	75	75
3.14	Promień skrętu	Wa	1689	1751
3.15	Środek obciążenia liczony od środka wspornika do końców wideł	x	369	433
3.16	Szerokość korytarza dla palety 1200x1200 w poprzek wideł	Ast	2914	2925
3.17	Szerokość korytarza dla palety 1000x1200 w poprzek wideł	Ast	2760	2777
	Osiągi			
4.01	Prędkość jazdy: z ładunkiem / bez ładunku		14/14	14/14
4.02	Prędkość podnoszenia z ładunkiem / bez ładunku		0,4/0,6	0,4/0,6
4.03	Prędkość opuszczania z ładunkiem / bez ładunku		0,5/0,5	0,5/0,5
4.04	Prędkość ruchu wysięgu z ładunkiem / bez ładunku		0,11/0,11	0,11/0,11
4.05	Maks. zdolność pokonywania wzniesień z ładunkiem / bez ładunku		10/15	10/15
	Masa			
5.01	Masa całkowita (z akumulatorem)	kg	3460	3650
5.02	Nacisk na oś przód/tył z wysuniętymi widłami, bez ładunku	kg	1570/1880	1690/1950
5.03	Nacisk na oś przód/tył z cofniętymi widłami, bez ładunku	kg	2165/1270	2285/1360
5.04	Nacisk na oś przód/tył z wysuniętymi widłami, z ładunkiem	kg	610/4445	580/5065
5.05	Nacisk na oś przód/tył z cofniętymi widłami, z ładunkiem	kg	1920/3140	1980/3650
	Akumulator			
6.01	Napięcie/pojemność akumulatora	V/Ah	80/202 (standardowo) 80/272 (na zamówienie)	80/272 (standardowo)
6.02	Ciężar akumulatora	kg	430	430
6.03	Wymiary skrzyni akumulatora	mm	1220x298x790	1220x298x790
	Silnik trakcyjny i sterowanie			
7.01	Moc silnika trakcyjnego (S2 60 min)		7	8
7.02	Moc silnika podnoszenia (S3 15%)		12.5	15.5
7.03	Moc silnika wspomaganie układu kierowniczego (S3 50%)		0.4	0.4
7.04	Skrzynia biegów		Specjalistyczna skrzynia biegów HELI	
7.05	Hamulec roboczy		Hamulec elektromagnetyczny	
7.06	Ciśnienie robocze w instalacji hydraulicznej		17.5	20.5

UWAGA: *Szczegółowe informacje na temat akumulatora można uzyskać u naszych sprzedawców lub specjalistów technicznych.

Specjalistyczna tablica rozdzielcza o dużej niezawodności



- Niezawodna tablica rozdzielacz sygnalizuje najważniejsze informacje, m.in. o stanie wózka i wykrytych usterkach. Umożliwia wygodną i bezpieczną pracę wózkami.

Inteligentny system zarządzania flotą HELI (na

- Pozycjonowanie pojazdów
- Diagnostyka zdalna
- Monitoring zdalny
- Przypomnienia o konserwacji
- Zarządzanie akumulatorem
- Formularz statystyczny
- Zarządzanie pojazdami
- Ograniczenie dostępu dla osób upoważnionych (na zamówienie)
- Zarządzanie obciążeniem pojazdu (na zamówienie)



Konfiguracja

Silnik trakcyjny na prąd przemienny
 Silnik podnoszenia na prąd przemienny
 Silnik układu kierowniczego na prąd przemienny
 Sterownik ZAPI silnika trakcyjnego
 Sterownik ZAPI silnika podnoszenia
 Sterownik ZAPI silnika układu kierowniczego
 Hamulec elektromagnetyczny
 Przetwornica DC/DC
 Pompa zębata w wykonaniu cichym
 Rozdzielacz sterujący (czteropozycyjny)
 Zintegrowana dźwignia przełożeń
 Widelec standardowy
 Oparcie ładunku
 Opony poliuretanowe
 Wyświetlacz LED
 Przednie światło robocze
 Światło ostrzegawcze
 Pasy bezpieczeństwa
 Lusterko wsteczne szerokokątne
 Niebieskie światło ostrzegawcze

Wypożyczenie na

Trzystopniowy maszt swobodny
 Inna długość wideł
 Przedłużenie wideł
 Wybierak wysokości podnoszenia
 System nadzoru
 Ładowarka akumulatora
 Kolor malowania na zamówienie
 Zawieszenie holownicze po stronie akumulatora
 Inteligentny system zarządzania flotą HELI

Technologia



- > **Duża wydajność**
 Wydajność ładowania powyżej 95% spełnia wymagania wobec energooszczędności i redukcji emisji.
- > **Szybkość pracy**
 Ładowanie 100% w ciągu 2 godzin.
- > **Kompatybilność**
 Kompatybilność ze standardem napięcia 48 V/80 V.
- > **Bezpieczeństwo**
 Wbudowane zabezpieczenie przed błędnym podłączeniem biegunów z samoczynnym odcięciem napięcia w przypadku usterki. Sygnalizacja automatycznej diagnostyki znacznie upraszcza konserwację.



ANHUI HELI CO., LTD.

Adres: No. 668, Fang Xing Road, Hefei, ChRL (Chiny)

Faks: +86-551-63639966

Tel. +86-551-63639068 (USA), 63639258 (Europa), 63639358 (Azja),

63662105 (Afryka i Bliski Wschód), 63639530 (Reszta świata)

• Zastrzegamy sobie prawo do doskonalenia produktów i wprowadzania w nich zmian bez uprzedzenia odbiorcy.



LinkedIn



YouTube



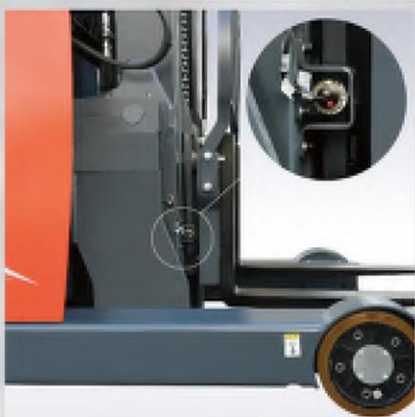
Facebook

1.6-2.0 t

WÓZEK MAGAZYNOWY ELEKTRYCZNY
WYSOKIEGO SKŁADOWANIA
(STANOWISKO SIEDZĄCE) (80 V)

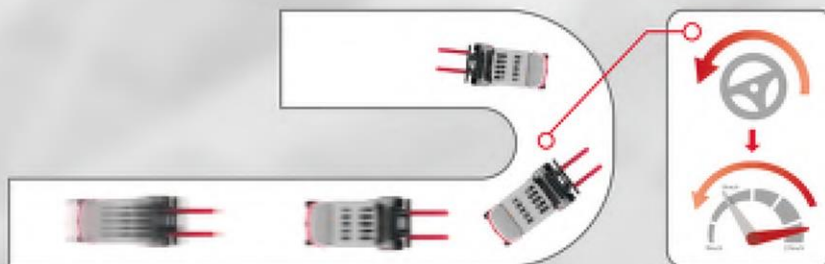


G2 1.6-2.0 t **LIION**



Inteligentna ochrona

- Inteligentny system stabilizacji: może automatycznie regulować położenie masztu i prędkość jazdy wózka w zależności od wysokości podnoszenia i wielkości obciążenia ładunkiem. Oznacza to zwiększony udźwóg i bezpieczeństwo wysokiego składowania ładunków.
- Inteligentne ograniczenie prędkości w konkretnych warunkach pracy: wózek rozpoznaje wiele scenariuszy pracy i w sposób inteligentny ogranicza prędkość, co pozwala pracować bezpiecznie, lecz wydajnie.
- Inteligentne ograniczniki wysokości: inteligentny układ indukcyjny nadzoru ruchu podnoszenia i opuszczania widel chroni przed kolizjami, co sprzyja wygodzie i bezpieczeństwu.
- Inteligentne zabezpieczenia robocze: pełny system OPS pozwala uniknąć niebezpiecznych manewrów, gdy operator uniesie się na fotel lub wysiądzie z wózka.
- Inteligentna strategia sterowania: dwurdzeniowy kontroler spełnia najnowsze wymagania bezpieczeństwa przemysłowego obowiązujące w UE.
- Inteligentne hamowanie podczas skrętu: funkcja automatycznego ograniczenia prędkości podczas pokonywania zakrętów może ograniczyć ryzyko wywrotki wózka.



Zwiększa to bezpieczeństwo jazdy.

Nowa konstrukcja instalacji

- Nowa konstrukcja instalacji hydraulicznej wyróżnia się dużą wydajnością.
- Silnik podnoszenia o dużej mocy
- Sterownik prędkości podnoszenia z tranzystorami MOSFET
- Pompa zębata nowego typu w wykonaniu cichym

Duża wydajność maszyny to duża wydajność pracy

- Szybkość podnoszenia jest zwiększona o 10%, dzięki czemu można układać więcej ładunków w tym samym czasie pracy.
- Wózek wyróżnia się dużą prędkością jazdy i podnoszenia — to również lepsza wydajność pracy.
- Sterownik dwurdzeniowy ZAPI spełnia najnowsze wymagania bezpieczeństwa przemysłowego obowiązujące w UE.
- Nowoczesny, wysoce wydajny silnik o napięciu 80 V ma dużą moc.
- Najnowocześniejszy układ sterowania oparty o ZAPI można wyposażyć w funkcję wybieraka wysokości podnoszenia. Można wybierać ją jednym przyciskiem, co sprzyja wydajniejszej pracy.
- Mały promień skrętu ułatwia manewrowanie między przeszkodami.



Prędkość jazdy:



Maks. zdolność pokonywania



Maks. prędkość podnoszenia ładunku:



Maks. prędkość podnoszenia bez ładunku

Zaawansowany elektryczny układ kierowniczy EPS

- Elektrycznie wspomagany układ kierowniczy EPS ułatwia wydajną, wygodną pracę bez nadmiernego hałasu
- Sterownik silnika układu kierowniczego
- Automatyczne ustawianie kół skrętnych na wprost
- Możliwość błyskawicznego wyboru trybu skrętu 180° i 360°
- Automatyczne ograniczenie prędkości jazdy podczas skrętu

Łatwy w obsłudze przełącznik

- Do sterowania funkcjami hydraulicznymi
- Czytelnie rozplanowane przyrządy sterownicze
- Rozdzielacz elektrozaworowy proporcjonalny — stabilne i wygodne opuszczanie widel



↑ Ekologia

- Wózek zeroemisyjny
- Niski poziom hałasu
- Wykonanie bez metali ciężkich
- Odporny na korozję
- Nie wydzielają oparów elektrolitu

↑ Bezobsługowy

- Nie wymaga uzupełniania płynów i nie pyli
- Nie wymaga codziennych przeglądów
- Nie wymaga dużego nakładu na konserwację

↑ Długa żywotność

- Pojemność akumulatora powyżej 75% po 4000 zmianach pracy
- Dłuższa żywotność niż akumulatorów kwasowo-ołowiowych w takich samych warunkach eksploatacji
- 5 lat lub dziesięć tysięcy motogodzin gwarancji na wysoce wydajny akumulator litowy



Porównanie kosztów eksploatacyjnych:

Wózek widłowy z akumulatorem litowym kontra Wózek widłowy z akumulatorem kwasowo-ołowiowym

Zalety wózków widłowych HELI na akumulatory litowe są bardziej widoczne, gdy rozpatrujemy koszty w cyklu życia.

Zalety wózka widłowego z akumulatorem litowym to brak hałasu, brak zanieczyszczeń, niewielkie drgania i prosta obsługa.

W porównaniu z wózkiem widłowym z akumulatorem kwasowo-ołowiowym, wózek widłowy z akumulatorem litowym można naładować szybciej i w dowolnym momencie, przez co lepiej sprawdza się w pracy wielozmianowej.

Wózek widłowy HELI z akumulatorem litowym jest bezobsługowy, wyróżnia się wysoką wydajnością napędu elektrycznego oraz niższymi ogólnymi kosztami eksploatacji.

Koszty jawne

Koszt zakupu

Koszty ukryte

Koszty konserwacji

Ładowanie elektryczne

Wózek widłowy z akumulatorem litowym

↑ Duża wydajność i energooszczędność

- 1–2 godziny ładowania umożliwiają 6–8 godzin pracy
- Duża gęstość energii, wskaźnik samorozładowania poniżej 1% na miesiąc, 95% współczynnik wydajności zasilania, znakomita prędkość ładowania i charakterystyka rozładowania
- Elastyczne ładowanie, łatwa obsługa, brak negatywnego wpływu na trwałość akumulatora
- Brak konieczności wymiany akumulatorów zmniejsza koszty

↑ Duże bezpieczeństwo

Zgodnie z charakterystyką obowiązującą dla pojazdów przemysłowych, konstrukcja wózka uwzględnia zagadnienia bezpieczeństwa: materiały wykonania akumulatora litowego, rodzaj rdzenia akumulatora, technikę upakowania oraz zarządzanie zasilaniem akumulatorowym.

Wielowęzłowe zabezpieczenie obwodu zamkniętego działa pomimo zmian w warunkach eksploatacji

Funkcja potwierdzenia blokady podczas ładowania wyklucza możliwość podłączenia i odłączenia ładowarki „na gorąco”.

Główny wyłącznik awaryjny błyskawicznie odłącza układ sterowania wózka i zasilania dla najwyższego bezpieczeństwa

↑ Możliwość użytkowania w wysokich i niskich temperaturach

Akumulator litowy z automatycznym podgrzewaniem w niskich temperaturach doskonale sprawdza się przy zimnej pogodzie.

Akumulator litowy jest lepszy od kwasowo-ołowiowego w zakresie temperatury od -25°C do 55°C.



Koszt zakupu

Koszty konserwacji

Koszty wymiany akumulatora

Ładowanie elektryczne

Lead-acid Battery Forklift